

BlueTruckMaster[®]

Mobilne urządzenie do dystrybucji AdBlue[®] do stosowania na budowach, lotniskach, do pojazdów rolniczych, wojskowych, i innych pojazdów napędzanych olejem napędowym



➔ BlueTruckMaster®

Co to jest AdBlue®?

AdBlue® - to nazwa handlowa wodnego roztworu mocznika. Jest to środek, który przekształca szkodliwe tlenki azotu w nieszkodliwy azot i wodę. Z uwagi na fakt, że AdBlue® jest substancją wywołującą korozję, zbiorniki muszą być wykonane ze specjalnych, dopuszczonych do kontaktu z AdBlue® materiałów. Zalecenia takie zostały wydane przez Europejską Radę Przemysłu Chemicznego (CEFIC).

Dlaczego AdBlue®?

- **Redukcja zużycia paliwa** - AdBlue® zmniejsza ilość zużywanego paliwa.
- **Redukcja kosztów** - użytkownicy i właściciele pojazdów mogą liczyć na obniżenie podatków i opłat drogowych.
- **Mniejsza szkodliwość dla środowiska naturalnego** - AdBlue® przyczynia się do ochrony środowiska naturalnego.



Dostępne pojemności:



O nas

Kingspan Environmental jest częścią międzynarodowego koncernu Kingspan. Bogata oferta marki Titan wyznacza standardy przemysłowe w zakresie bezpiecznego magazynowania m.in. oleju opałowego i napędowego, biopaliw, substancji chemicznych, wody deszczowej i spożywczej, AdBlue® czy artykułów żywnościowych, a także selektywnej zbiórki odpadów komunalnych. Wieloletnia obecność marki Titan na konkurencyjnym rynku oraz regularne badania trendów kształtujących się w różnych sektorach gospodarki, wpływają na wysoką jakość, nowoczesny design produktów oraz ciągle poszerzanie oferty. W celu uzyskania szczegółowych informacji o całej ofercie produktowej, zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: www.environmental.kingspan.com lub do skontaktowania się z biurem.



Zalety urządzeń BlueTruckMaster®

- Eliminują konieczność tankowania na stacji paliw lub dowożenia AdBlue® w pojemnikach.
- Zastosowanie najwyższej jakości polietylenu odpornego na UV i ekstremalne temperatury zapewnia długoletnią eksploatację produktów.
- Urządzenia można łatwo transportować przy pomocy wózka widłowego.
- Zbiorniki BlueTruckMaster® są zgodne z wymogami jakościowymi ISO 9001:2008.
- Gwarancja: 5 lat na zbiornik, 2 lata na wyposażenie. Gwarancja dotyczy produktów używanych zgodnie z zaleceniami producenta.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- pompa 12V DC, 24V DC lub 230V AC, przepływ maksymalny 35l/min,
- przewód ssący z zaworem odcinającym, zaworem przeciwwrotnym i filtrem siatkowym,
- giętki przewód dystrybucyjny 4m,
- automatyczny nalewak z uchwytem,
- zamykany wlew,
- wskaźnik poziomu wewnątrz zbiornika,
- wewnętrzne oświetlenie ułatwiające użytkowanie urządzenia w ciemności,
- 4 metalowe szkiełko, ułatwiające transport urządzenia,
- zamykana na klucz pokrywa ze sprężynami gazowymi*.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- przepływomierz cyfrowy z dopuszczalnym odchyleniem +/-1%.

Kod produktu	Pojemność*** [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]
OTM00200BU/** NOWOŚĆ!!!	200	1,18	0,86	0,50
OTM00420BU/**	420	1,18	0,86	0,91
OTM00900BU/**	900*	1,41	1,05	1,21

Wymiary produktu mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

* BlueTruckMaster® 900l jest wyposażony w pokrywę ze sprężynami gazowymi.

** Końcówka kodu może się różnić w zależności od wyposażenia.

*** Pojemność użytkowa wynosi 95% pojemności maksymalnej.

Dystrybutor:



Kingspan Environmental Sp. z o.o.
ul. Topolowa 5
62-090 Rokietnica
Poland



BS EN ISO 9001:2008
FM 57348

Odcienie kolorów przedstawione w ulotce mogą się różnić, w zależności od jakości wydruku.
Specyfikacja produktu może być zmieniona, aby uzyskać aktualną specyfikację sprzętu należy skontaktować się z biurem lub najbliższym dystrybutorem.

Tel.: +48 61 814 44 00
Fax: +48 61 814 54 99
biuro@kingspan-env.pl
www.environmental.kingspan.com