

NOWA, WYŻSZA KLASA!


Kingspan[®]
Environmental

FuelMaster[®] PREMIUM

Wewnątrzzakładowe stacje paliw
o pojemności od 3 500 do 9 000 litrów

**Świadectwo
badania UDT**



**Gwarancja
na szczelność
zbiornika
10 lat!**

**Bogate
wyposażenie!**



**→ PRODUKT
POLSKI**



 **TITAN**

**ZWIĘKSZ SWOJE ZYSKI
REDUKUJĄC KOSZTY ZAKUPU PALIWA!**

Dlaczego PREMIUM?

BEZPIECZEŃSTWO – bezpieczna, dwupłaszczowa konstrukcja zbiornika, pozytywna opinia rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, indywidualne dopuszczenie do użytku każdego ze zbiorników przez UDT oraz certyfikat OFCERT gwarantują, że zbiorniki FuelMaster® spełniają najwyższe standardy dotyczące bezpieczeństwa.

PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA – możliwość powtórzonego przetworzenia polietylenu oraz dwupłaszczowa konstrukcja chroniąca przed ewentualnym przeciekami zbiornika wewnętrznego sprawiają, że urządzenia FuelMaster® są przyjazne dla środowiska naturalnego, co dodatkowo potwierdza pozytywna opinia Instytutu Ochrony Środowiska.

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ – 10-letnia gwarancja* na szczelność zbiorników i 2-letnia gwarancja* na wszystkie akcesoria wraz z produkcją spełniającą najwyższe standardy potwierdzone certyfikatem jakości **BS EN ISO 9001:2008**, nr FM 57348 powodują, że zakupiony produkt charakteryzuje się długą żywotnością.

OSZCZĘDNOŚĆ – dzięki możliwości hurtowego zakupu paliwa można ograniczyć wydatki, a zawansowany system kontroli ilości wydawanego paliwa pozwoli na prowadzenie racjonalnej gospodarki paliwowej w firmie.

WYGODA – posiadając własną stację paliwową, można wyeliminować konieczność ciągłych dojazdów na stacje paliw. Natomiast innowacyjny system monitorowania w oparciu o technologię GPRS i GPS, pozwala na pełną kontrolę stacji z dowolnego miejsca na świecie przy wykorzystaniu Internetu (opcja - dostępny w zbiornikach z kodem _PRE03).

* Gwarancja dotyczy wyrobu użytkowanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

WYBRANE ELEMENTY WYPOSAŻENIA:



TuffMaster



Zwijadło



Terminal XTrack

Kod produktu	Pojemność nominalna [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]
BFM03500GY_PRE	3500	2,85	2,20	1,96
BFM03500GY_PRE03				
BFM05000GY_PRE	5000	2,70 (2,85)**	2,32	2,34
BFM05000GY_PRE03				
BFM09000GY_PRE	9000	3,28	2,48	2,95
BFM09000GY_PRE03				

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

**Wartość (2,85) dotyczy długości zbiorników z dużym dystrybutorem, wyposażonych w opcjonalne zwijadło automatyczne lub pompę o większej wydajności.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- bezpieczny, **dwupłaszczowy** zbiornik z polietylenu, przeznaczony do magazynowania oleju napędowego,
- zabezpieczony kłódką, 16" wąż rewizyjny w zbiorniku zewnętrznym, chroniący zawartość zbiornika przed kradzieżą,
- 4" wąż rewizyjny w zbiorniku wewnętrznym,
- odpowietrzenie zbiornika wewnętrznego,
- **zamykany na klucz dystrybutor**, chroniący zawartość zbiornika oraz osprzęt przed dostępem osób niepowołanych,
- samoszasująca pompa łopatkowa 230 V AC, o wydajności maks. 72 l/min., przystosowana do pracy ciągłej,
- **precyzyjny**, elektroniczny **przepływomierz** o dokładności $\pm 0,5\%$ (po uprzednim skalibrowaniu), zasilany dwoma bateriami 1,5 V,
- **ultradźwiękowy czujnik poziomu** (10-cio stopniowa skala), zintegrowany z czujnikiem przecieku, umożliwiający wygodne monitorowanie zbiornika przy użyciu bezprzewodowego odbiornika umieszczonego w gniazdku 230 V (maks. odległość od zbiornika wynosi 200 m),
- 2" linia napełniająca wyposażona w eurozłącze oraz mechaniczne zabezpieczenie przed przepełnieniem,
- czujnik sygnalizujący maksymalny poziom napełnienia zbiornika wraz z wtyczką, umożliwiającą podłączenie urządzenia zabezpieczającego, w które wyposażony jest samochód-cysterna,
- **wymienny filtr paliwa** - 30 μm - wyposażony w separator wody o pojemności 260 ml,
- elastyczny wąż dystrybucyjny o długości 6 m, wyposażony w **automatyczny nalewak**,
- **oświetlenie** akumulatorowe, umożliwiające wygodne korzystanie z dystrybutora w nocy,
- przyłącze uziemienia,
- **terminal XTrack (dot. zbiorników z końcówką kodu: _PRE03), który umożliwia:**
 - rejestrację ilości wydanego paliwa dla poszczególnych użytkowników i pojazdów (dzięki wbudowanej bazie danych),
 - identyfikację użytkowników / pojazdów, przy pomocy kart RFID,
 - dwustopniową autoryzację dostępu (np. kierowca / pojazd lub kierowca / pracownik),
 - wprowadzenie stanu licznika pojazdu przed rozpoczęciem tankowania, co pozwala na kontrolę zużycia paliwa,
 - lokalizację zbiornika przy pomocy dołączonego modułu GPS, i tym samym zabezpieczenie go przed kradzieżą,
 - stały pomiar ilości paliwa w zbiorniku, pozwalający na wykrycie nieuprawnionego poboru paliwa,
 - zdalne monitorowanie zbiornika / konfigurację terminala (np. natychmiastowe zablokowanie dostępu użytkownikowi, który zgubił kartę) przez Internet (przy użyciu dołączonego modemu GPRS),
 - współpracę z systemem monitorowania XTrack GPS, pozwalającym na kompleksowe prowadzenie gospodarki paliwowej w firmie,
 - generowanie raportów w postaci plików PDF i MS Excel, pozwalających na ewidencję rozchodu paliwa.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- samoszasująca pompa łopatkowa 230 V AC, o maksymalnej wydajności 100 l/min., przystosowana do pracy ciągłej (wyposażona w zabezpieczenie przed przegrzaniem)*,
- wąż dystrybucyjny o długości 12 m,
- zwijadło automatyczne, z blokadą i wężem o długości całkowitej 10 m*,
- stalowa rama ochronna TuffMaster,
- ogrzewanie zbiornika wewnętrznego sterowane termostatem, chroniące zawartość zbiornika przed nadmiernym ochłodzeniem.

* W przypadku zbiornika o pojemności 5000 litrów wymagany jest duży dystrybutor.



Environmental

Kingspan Environmental Sp. z o.o.
ul. Topolowa 5
62-090 Rokietnica
Polska



BS EN ISO 9001:2008
FM 57348

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.

Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu prosimy o kontakt z biurem Kingspan Environmental lub najbliższym dystrybutorem.

Tel.: +48 61 814 44 00
Fax: +48 61 814 54 99
biuro@kingspan-env.pl

www.environmental.kingspan.com