

# SlimLine

Innowacyjne rozwiązania w zakresie magazynowania i dystrybucji AdBlue<sup>®</sup>



## ZALETY PRODUKTU:

- Estetyczna, zwarta konstrukcja umożliwia posadowienie zbiornika na ograniczonej przestrzeni.
- **Bogate wyposażenie standardowe** ułatwia obsługę i eksploatację urządzenia nawet w trudnych warunkach atmosferycznych.
- Dzięki zastosowaniu systemu sterowanego mikrokontrolerem, zbiornik jest **łatwy w obsłudze i eksploatacji** oraz nie wymaga złożonych działań konserwacyjnych.
- Konstrukcja zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne - polietylenowy zbiornik umieszczony we wzmocnionym kontenerze.
- Podnoszony dach ułatwia przeprowadzenie zabiegów konserwacyjnych.
- **Zamykana obudowa dystrybutora** chroni przed dostępem osób niepowołanych oraz przed działaniem zmiennych warunków atmosferycznych.
- **Dwułuszczowa konstrukcja zbiornika** oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieku, wskaźnika napełnienia oraz zabezpieczenia przed przepełnieniem uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz.
- Produkt posiada ramę podłogową, która ułatwia jego transport wózkiem widłowym.
- Linia napełniająca ze suchozłączem znajduje się na poziomie roboczym, co znacznie ułatwia napełnianie urządzenia.
- Dobra **izolacja termiczna** oraz system grzewczo-wentylacyjny umożliwiają przechowywanie AdBlue® w odpowiednim zakresie temperatur.
- Istnieje możliwość zamontowania układu dystrybucyjnego oddzielnie.
- Gwarantowany serwis produktu u klienta.
- **Gwarancja: kontener - 5 lat, zbiornik wewnętrzny - 5 lat.**  
Wyposażenie:  
- 2 lata na czujniki, skrzynkę sterującą TMS oraz nielegalizowany układ dystrybucji,  
- 1 rok na panel Flaco i jego wyposażenie (legalizowany układ dystrybucji).  
Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- **Panel sterujący** - kontroluje funkcjonowanie układu dystrybucyjnego; wyposażonego w:  
- czujnik poziomu, przecieku, ogrzewanie, zabezpieczenie przed suchobiegiem, alarm maksymalnego poziomu itp.
- Zespół dystrybutora o wydajności max. 30 l/min, jest dostępny w dwóch opcjach:  
- **legalizowanej (MID)**, z podświetlanym wyświetlaczem LCD pokazujący aktualną oraz całkowitą ilość i wartość zatankowanego AdBlue®, z możliwością połączenia dystrybutora z systemem kasowo-rozliczeniowym (tylko dla wersji legalizowanej),  
- **nielegalizowanej** - pokazującej bieżącą ilość przetankowanego AdBlue®.
- Pompa zasilana napięciem 230 V AC.
- Wskaźnik aktualnego poziomu.
- Przewód dystrybucyjny o długości 6m ze zwijadłem.
- Automatyczny nalewak.
- **Czujnik przecieku.**
- Zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem.
- Sygnalizacja maksymalnego poziomu.
- 2" linia napełniająca ze suchozłączem, który eliminuje rozlewanie.
- **Automatyczny system ogrzewania i wentylacji** zapewniający utrzymanie temperatury cieczy w wymaganym zakresie.

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- **Telemetria GSM** - zdalne wysyłanie danych dotyczących aktualnego poziomu AdBlue® w zbiorniku, ilości wydawanego AdBlue®, oprogramowanie umożliwia analizę danych, jak data tankowania, jakie auto, ilość pobranego AdBlue® itp.
- Możliwość umieszczenia dowolnych naklejek na ścianach kontenera.
- **Nalewak Elaflex** - wyposażony w dźwignię umożliwiającą blokadę spustu na jednej z trzech pozycji, odpowiadających jednej z trzech szybkości wydawania paliwa (1/3, 2/3 i 3/3 wydajności maksymalnej); dzięki automatycznemu zaworowi bezpieczeństwa nalewanie paliwa zostaje automatycznie przerwane z chwilą napełnienia zbiornika.
- Dodatkowe ogrzewanie 950 W (dmuchawa).
- Urządzenie wielodostępowe **MC BOX** - w wersji z nielegalizowanym dystrybutorem (obsługa do 120 użytkowników).
- Możliwość umieszczenia drzwi do części technicznej z różnych stron (na krótkim boku kontenera lub na długim, z prawej lub lewej strony).

Kod produktu	Pojemność [ l ]	Wysokość [ m ]	Szerokość [ m ]	Długość [ m ]
SLB01333/*	1280	2,40	1,20	2,02
SLB02666/*	2460	2,40	1,20	3,02
SLB03999/*	3640	2,40	1,20	4,03
SLB05332/*	4820	2,40	1,20	5,03

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

\* Koncówka kodu zależy od opcji wyposażenia produktu.

Kod produktu	Pojemność [ l ]	Wysokość [ m ]	Szerokość [ m ]	Długość [ m ]
SLB02500/*	2400	2,40	1,53	2,35
SLB05000/*	4650	2,40	1,53	3,72
SLB07500/*	6900	2,40	1,53	5,07
SLB10000/*	9150	2,40	1,53	6,42
SLB15000/*	15000	2,40	1,53	9,26



SlimLine z dystrybutorem legalizowanym



Urządzenie wielodostępowe MC BOX

Dystrybutor:

**Kingspan**  
Environmental

**Kingspan Environmental Sp. z o.o.**  
ul. Topolowa 5  
62-090 Rokietnica  
Polska

Tel.: +48 61 814 44 00  
Fax: +48 61 814 54 99  
biuro@kingspan-env.pl  
www.environmental.kingspan.com



BS EN ISO 9001:2008  
FM 57348

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.

Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu prosimy o kontakt z biurem Kingspan Environmental lub najbliższym dystrybutorem.