

SlimLine

Innowacyjne rozwiązania w zakresie magazynowania i dystrybucji AdBlue[®]



ZALETY PRODUKTU:

- estetyczna, zwarta konstrukcja umożliwia posadowienie zbiornika na ograniczonej przestrzeni,
- **bogate wyposażenie standardowe** ułatwia obsługę i eksploatację urządzenia nawet w trudnych warunkach atmosferycznych,
- dzięki zastosowaniu systemu sterowanego mikrokontrolerem, zbiornik jest **łatwy w obsłudze i eksploatacji** oraz nie wymaga złożonych działań konserwacyjnych,
- konstrukcja zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne - polietylenowy zbiornik umieszczony we wzmocnionym kontenerze,
- podnoszony dach ułatwia przeprowadzenie zabiegów konserwacyjnych,
- **zamykana obudowa dystrybutora** chroni przed dostępem osób niepowołanych oraz przed działaniem zmiennych warunków atmosferycznych,
- **dwupłaszczowa konstrukcja zbiornika** oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieku, wskaźnika napełnienia oraz zabezpieczenia przed przepełnieniem uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz,
- produkt posiada ramę podłogową, która ułatwia jego transport wózkami widłowymi,
- linia napełniająca ze suchozłączem znajduje się na poziomie roboczym, co znacznie ułatwia napełnianie urządzenia,
- dobra **izolacja termiczna** oraz system grzewczo-wentylacyjny umożliwiają przechowywanie AdBlue® w odpowiednim zakresie temperatur,
- istnieje możliwość zamontowania układu dystrybucyjnego oddzielnie,
- gwarantowany serwis produktu u klienta,
- **gwarancja: kontener - 5 lat, zbiornik wewnętrzny - 5 lat.**
Wyposażenie:
- 2 lata na czujniki, skrzynkę sterującą TMS oraz nielegalizowany układ dystrybucji,
- 1 rok na panel Flaco i jego wyposażenie (legalizowany układ dystrybucji).
Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.
- produkty marki Titan spełniają wymogi **BS EN ISO 9001:2008 FM 57348.**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- **panel sterujący - kontrolny** - kontroluje funkcjonowanie układu dystrybucyjnego, wyposażenie urządzenia
- czujnik poziomu, przecieku, ogrzewanie, zabezpieczenie przed suchobiegiem, alarm maksymalnego poziomu itp.,
- zespół dystrybutora o wydajności max. 30 l/min. może być realizowany w dwóch wersjach:
- **legalizowanej (MID)** z podświetlanym wyświetlaczem LCD pokazujący aktualną oraz całkowitą ilość i wartość zatankowanego AdBlue®, z możliwością połączenia dystrybutora z systemem kasowo-rozliczeniowym (tylko dla wersji legalizowanej),
- **nielegalizowanej** - pokazującej bieżącą ilość przetankowanego AdBlue®,
- pompa zasilana napięciem 230 V AC,
- wskaźnik aktualnego poziomu,
- przewód dystrybucyjny o długości 6m ze zwijadłem,
- automatyczny nalewak,
- **czujnik przecieku,**
- zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem,
- sygnalizacja maksymalnego poziomu,
- 2" linia napełniająca z suchozłączem, który eliminuje rozlewanie,
- **automatyczny system ogrzewania i wentylacji** zapewniający utrzymanie temperatury cieczy w wymaganym zakresie.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- **telemetria GSM** - zdalne wysyłanie danych dotyczących aktualnego poziomu AdBlue® w zbiorniku, ilości wydawanego AdBlue®, oprogramowanie umożliwia analiza danych, jak data tankowania, jakie auto, ilość pobranego AdBlue® itp.,
- możliwość umieszczenia dowolnych naklejek na ścianach kontenera,
- **nalewak Elaflex** - wyposażony w dźwignię umożliwiającą blokadę spustu na jednej z trzech pozycji, odpowiadających jednej z trzech szybkości wydawania paliwa (1/3, 2/3 i 3/3 wydajności maksymalnej); dzięki automatycznemu zaworowi bezpieczeństwa nalewanie paliwa zostaje automatycznie przerwane z chwilą napełnienia zbiornika,
- dodatkowe ogrzewanie 950 W (dmuchawa),
- urządzenie wielodostępowe **MC BOX** - w wersji z nielegalizowanym dystrybutorem (obsługa do 120 użytkowników),
- możliwość umieszczenia drzwi do części technicznej z różnych stron (na krótkim boku kontenera lub na długim, z prawej lub lewej strony).

Kod produktu	Pojemność [l]	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Długość [m]
SLB01333/*	1280	2,40	1,20	2,02
SLB02666/*	2460	2,40	1,20	3,02
SLB03999/*	3640	2,40	1,20	4,03
SLB05332/*	4820	2,40	1,20	5,03

Kod produktu	Pojemność [l]	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Długość [m]
SLB02500/*	2400	2,40	1,53	2,35
SLB05000/*	4650	2,40	1,53	3,72
SLB07500/*	6900	2,40	1,53	5,07
SLB10000/*	9150	2,40	1,53	6,42

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.
* Koniczka kodu zależy od opcji wyposażenia produktu.

Dystrybutor:



Kingspan
Environmental

Kingspan Environmental Sp. z o.o.
ul. Topolowa 5
62-090 Rokietnica
Polska



BS EN ISO 9001:2008
FM 57348

Tel.: +48 61 814 44 00
Fax: +48 61 814 54 99
biuro@kingspan-env.pl
www.environmental.kingspan.com

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.

Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu prosimy o kontakt z biurem Kingspan Environmental lub najbliższym dystrybutorem.